



CASO DE ESTUDIO

Planta SX/EW de 50,000 toneladas métricas por año con Lixiviación Bacteriana de Cobre



TABLA DE CONTENIDO

TABLA DE CONTENIDO	2
INTRODUCCIÓN	3
ANTECEDENTES DEL PROYECTO	3
ALCANCE DE SUMINISTRO DE COBRA	3
DETALLES DE EQUIPOS PRINCIPALES	4
EJECUCIÓN DEL PROYECTO	4
RESULTADOS	4
CONCLUSIÓN	5

INTRODUCCIÓN

El proyecto de Planta SX/EW de 50,000 toneladas métricas por año con Lixiviación Bacteriana de Cobre tiene como objetivo revolucionar la extracción de cobre mediante procesos innovadores de lixiviación bacteriana.

Este caso de estudio detalla los servicios de Ingeniería, Adquisiciones, Construcción y Gestión (EPCM) proporcionados, desde los estudios de factibilidad hasta el suministro de los equipos principales.

ANTECEDENTES DEL PROYECTO

El proyecto fue iniciado por el Cliente, con el objetivo principal de mejorar la eficiencia y la sostenibilidad en la extracción de cobre.

Los requisitos iniciales se centraron en evaluar la viabilidad de la lixiviación bacteriana, seguidos por un amplio trabajo de investigación, desarrollo del proceso e ingeniería.

ALCANCE DE SUMINISTRO DE COBRA

De Estudio de Factibilidad a Concentrado de Lixiviación Bacteriana

Investigación y Desarrollo del Proceso (I+D)

Ingeniería Básica y de Detalle

Suministro de Equipos Principales

- Análisis detallado de muestras de mineral
- Evaluación del potencial de lixiviación bacteriana
- Estudio de factibilidad económica
- Experimentos a escala de laboratorio
- Desarrollo de condiciones óptimas de lixiviación
- Pruebas de escalamiento
- Diseño de tanques de lixiviación e infraestructura asociada
- Ingeniería detallada del proceso SX/EW
- Integración con las instalaciones existentes de la planta
- **Cátodos:** De alta eficiencia para la deposición de cobre.
- **Máquina de Despegue de Cátodos:** Sistema automatizado para el manejo de cátodos.
- **Filtros:** Sistemas avanzados para las soluciones del proceso.
- **Mezcladores:** Mezcladores industriales para mantener la homogeneidad de la solución.

DETALLES DE EQUIPOS PRINCIPALES

Cátodos

- Especificaciones y diseño.
- Instalación y puesta en marcha.

Máquina Despegadora de Cátodos

- Características y capacidades.
- Eficiencia operativa.

Filtro

- Tipos de filtros utilizados.
- Rendimiento y mantenimiento.

Mezclador

- Diseño y funcionalidad.
- Impacto en la eficiencia del proceso.

EJECUCIÓN DEL PROYECTO

Cronograma

- Fases del proyecto e hitos clave.

Desafíos y Soluciones

- Desafíos técnicos y logísticos.
- Soluciones implementadas para superar los obstáculos.

RESULTADOS

Logros Clave

- Implementación exitosa del proceso de lixiviación bacteriana.
- Mejora en las tasas de recuperación de cobre.

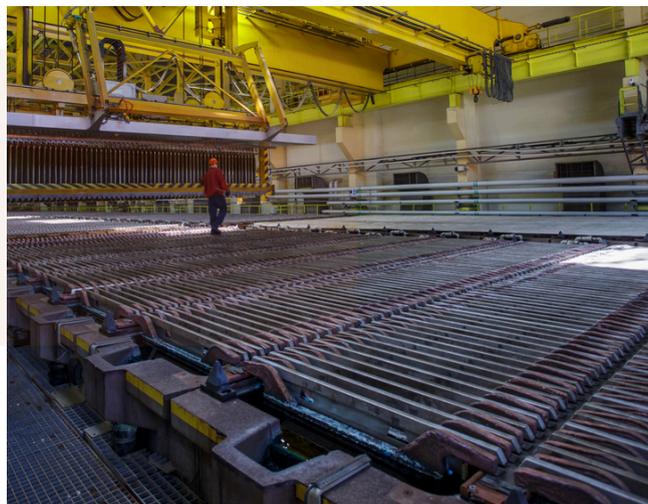
Indicadores de Desempeño

- Volumen de producción.
- Mejoras en la eficiencia de costos.

CONCLUSIÓN

El proyecto de Planta SX/EW de 50,000 toneladas métricas por año con Lixiviación Bacteriana de Cobre demuestra la exitosa integración de tecnologías innovadoras en la extracción de cobre.

Los servicios EPCM COBRA brindados de manera integral aseguraron el éxito del proyecto, abriendo el camino para futuros avances en la industria minera.



CONTACTO

+56-55-2425886
INFO@TECNOLOGIASCOBRA.CL
COBIJA 337, ANTOFAGASTA, CHILE