

EPCM Líder en la automatización de naves EW.

Durante 20 años, hemos suministrado a los productores mundiales de cobre, níquel, manganeso y cobalto soluciones de automatización de tanques líderes en la industria, incluidas las máquinas de extracción de cátodos. Desde el mantenimiento continuo hasta las actualizaciones y las revisiones completas, nos hemos ganado una reputación de innovación, confiabilidad, seguridad y resultados medibles.

Nadie conoce la automatización de naves como nosotros.

El Grupo COBRA: Automatización pionera en recursos naturales.

Experiencia

Automatizan de procesos existentes, complejos y peligrosos.

Modernización y mantenimiento de equipos

Soluciones innovadoras

Reemplazo completo de equipo y sistemas existentes

Cooperación de Centros de Desarrollo Internacional, Canadá, Chile y Alemania para soluciones de alta especificidad

COBRA es la primera empresa de automatización en introducir el manejo robotico de materiales en la industria de los recursos naturales.

Basadas en el éxito inicial de nuestras Máquinas despegadoras de cátodos (MDC), Máquinas de preparación de ánodos (APM), Lavado de chatarra de ánodos y automatización en proceso de chatarra de ánodos (ASW), y automatización de laminas iniciales. Las soluciones de COBRA se han utilizado en todos los aspectos de las operaciones de electro refinación, llevando la minería a un nuevo Estándar.

Registro de Seguimiento

40+

años de experiencia global en automatización de naves EW

60+

maquinas automatizadas instalados a nivel mundial

100%

cumplimiento de tiempos de entrega de proyectos

25

clientes de naves de metal base

10

países con operaciones

50+

maquinas despegadoras produciendo 5 MT de cobre

Soluciones de automatización centradas y creadas para el cliente

Con nuestra amplia experiencia en naves, conocemos de primera mano su entorno y los desafíos que enfrenta. Aplicaremos nuestros conocimientos y pensamiento original para diseñar una solución centrada específicamente en los objetivos operativos, financieros y de seguridad que le gustaría lograr.

Nuestras soluciones de automatización evolucionan constantemente a medida que integramos nuevas tecnologías y mejoramos nuestros sistemas. Visite www.epcm.com para obtener una lista completa de nuestras ofertas más recientes.

Nuestras soluciones a medida incluyen:

- Máquinas de preparación de anodos (APM)
- Máquinas de lavado de desechos de ánodos (ASW)
- Máquinas despegadora de ánodos (MDC)
- Sistemas de Inspección y clasificación (ICS)
- Máquinas apilado de hojas de inicio (SAM)



BHP



GLENCORE



LS-Nikko copper



RioTinto



Reduzca los costos mientras mejora el rendimiento y la seguridad.



Tu objetivo, nuestro objetivo

Diseño con capacidad flexible

Nuestros diseños ya probados tienen una capacidad adaptativa que va de 30 a más de 500 cátodos/ánodos por hora. La flexibilidad de nuestros equipos nos permite crear una solución a la medida de sus necesidades.

Supervisión y control de proceso

Nuestras soluciones incluyen monitoreo remoto en tiempo real, lo que permite tomar decisiones informadas y acciones correctivas de inmediato.

Centrarse en los objetivos del cliente

Somos expertos en diseñar nuestras soluciones para maximizar la confiabilidad y la seguridad a largo plazo, al mismo tiempo que reducimos los costos operativos.

Mantenimiento fácil y económico

Utilizamos nuestro conocimiento para desarrollar y fabricar nuevas máquinas con un bajo mantenimiento y fácil reposición de componentes.

Clasificación en patios de embarque

Al realizar el control de calidad en un patio de embarque, eliminamos el manejo doble y brindamos retroalimentación inmediata sobre el proceso.

Lave todo el cátodo

Nuestro lavado superficial, es capaz de mejorar la calidad final del Cobre, Removiendo impurezas y manchas de agentes químicos.

Identificar defectos catódicos

Al identificar los cátodos y los borde que no cumplen con las especificaciones en el MDC, bajamos significativamente los costos de operación e incrementamos la calidad de depósito.

Nuestro equipo de electro obtención supera al resto

Los equipos con un rendimiento deficiente pueden costar millones de dólares al año en repuestos y partes del equipo (OEE), costos de mantenimiento y seguridad, como también repercusión en el producto final por cobre que no se puede despegar o mala deposición por daño de cátodos permanentes. Nuestro conocimiento y diseños mitigan los problemas antes mencionados, y son la base de nuestro producto.

Diseño simplificado

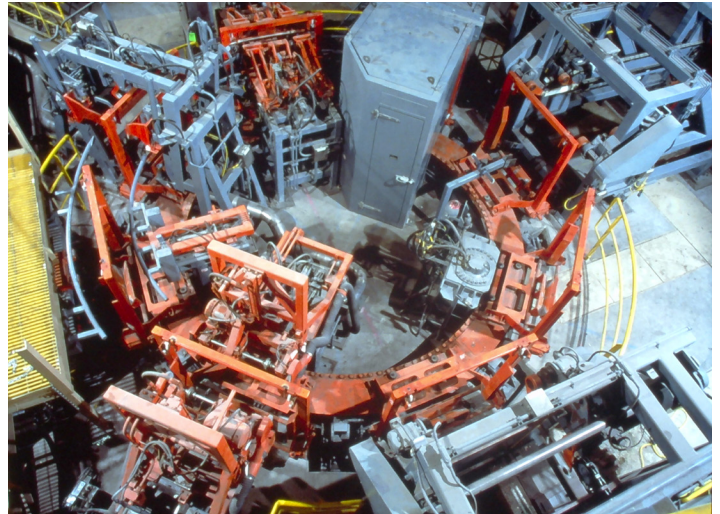
Diseñamos nuestros sistemas para reducir significativamente la cantidad de estaciones operativas, puntos de acceso de personas y cambios de posición de productos necesarios. Esto da como resultado menos fallas y un mejor rendimiento, lo que genera ahorros en varios frentes.

Seguridad y rendimiento mejorados

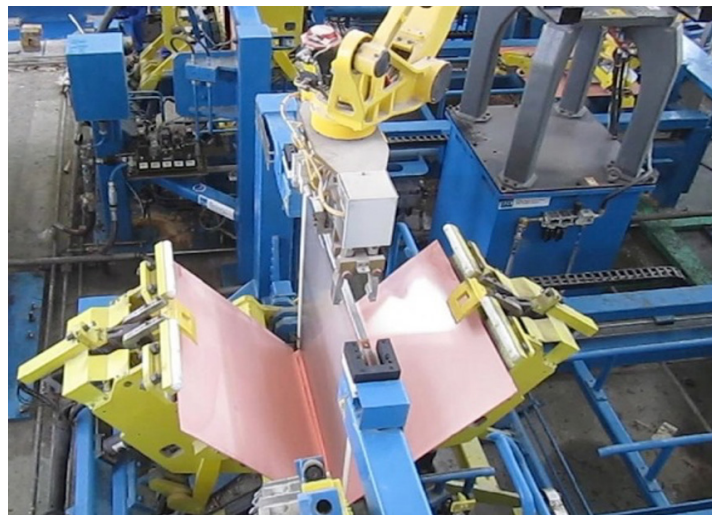
Al eliminar pasos del proceso, reducir la complejidad del sistema y disminuir la actividad de alto riesgo, nuestros clientes obtienen una mejora sustancial en el rendimiento operativo y la seguridad.

Mayor confiabilidad y requisitos de mantenimiento reducidos

Se ha demostrado que los sistemas robóticos de manejo de materiales tienen mayor confiabilidad y precisión que los sistemas tradicionales. Además, nuestro equipo tiene una cantidad significativamente menor de componentes y sensores, lo que significa menos tiempo y dinero para lidiar con las fallas del equipo y el mantenimiento continuo.



MDC TIPO CARRUSEL TIPICO



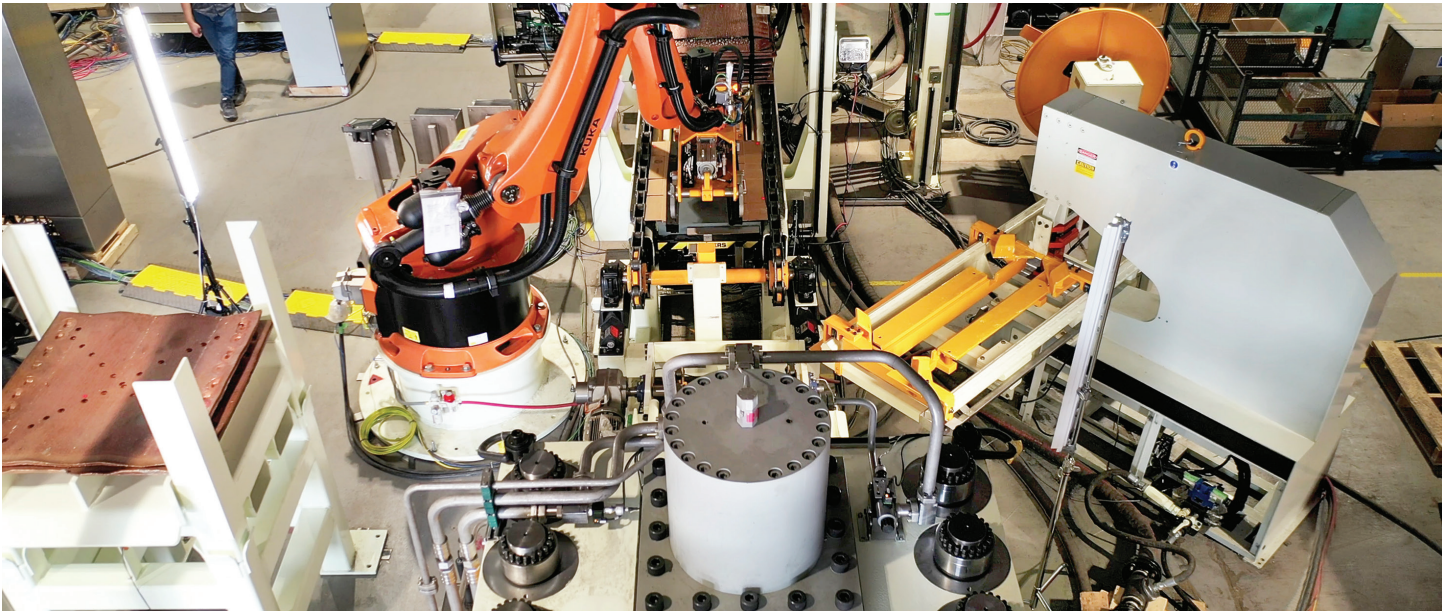
MDC TIPO ROBÓTICO

Cómo abordamos los desafíos comunes de nuestros equipos

Problematica		Nuestras soluciones
Baja eficacia general del equipo (OEE)	Pérdidas asociadas <ul style="list-style-type: none"> • Producción perdida • Altos costos operativos • Altos costos demantenimiento • Alto inventario derepuestos • Cátodos dañados • Pérdida deingresos 	<ul style="list-style-type: none"> • Sistema de análisis remoto • Lavado de cátodo completo
Cobre indesprendible		<ul style="list-style-type: none"> • Máxima capacidad de pelado • Mayor flexibilidad de diseño
CSM difícil de mantener		<ul style="list-style-type: none"> • Diseño para la mantenibilidad • Soporte en sitio y remoto • Soporte y suministro de repuestos
Control de calidad		<ul style="list-style-type: none"> • Sistema de visión de inspección • Inspección de cantos • Inspección de la verticalidad del cátodon

Mejora Continua. Tu sistema sera mejor que el de tu competencia!

Aprovechamos todo y cada conocimiento previo para brindarte la ultima tecnología y diseño para un sistema altamente eficiente, con el fin eliminar los problemas antes de que surjan.



Inspección en línea

Inspeccionar la superficie y proporcionar retroalimentación inmediata a la operación.

- Nódulos
- Calidad de los lados y las esquinas
- Orgánica y sulfurosa

Comprobación de la verticalidad del cátodo/ánodo

Verifique la verticalidad del cátodo mientras está en el MDC/APM para identificar los cátodos que podrían provocar cortocircuitos, nodulación o mala calidad del recubrimiento.

Inspección de Cátodos permanentes y Bordes plásticos

Realice una inspección minuciosa antes de regresar el Catodo permanentes a las Nave de Electro obtención.

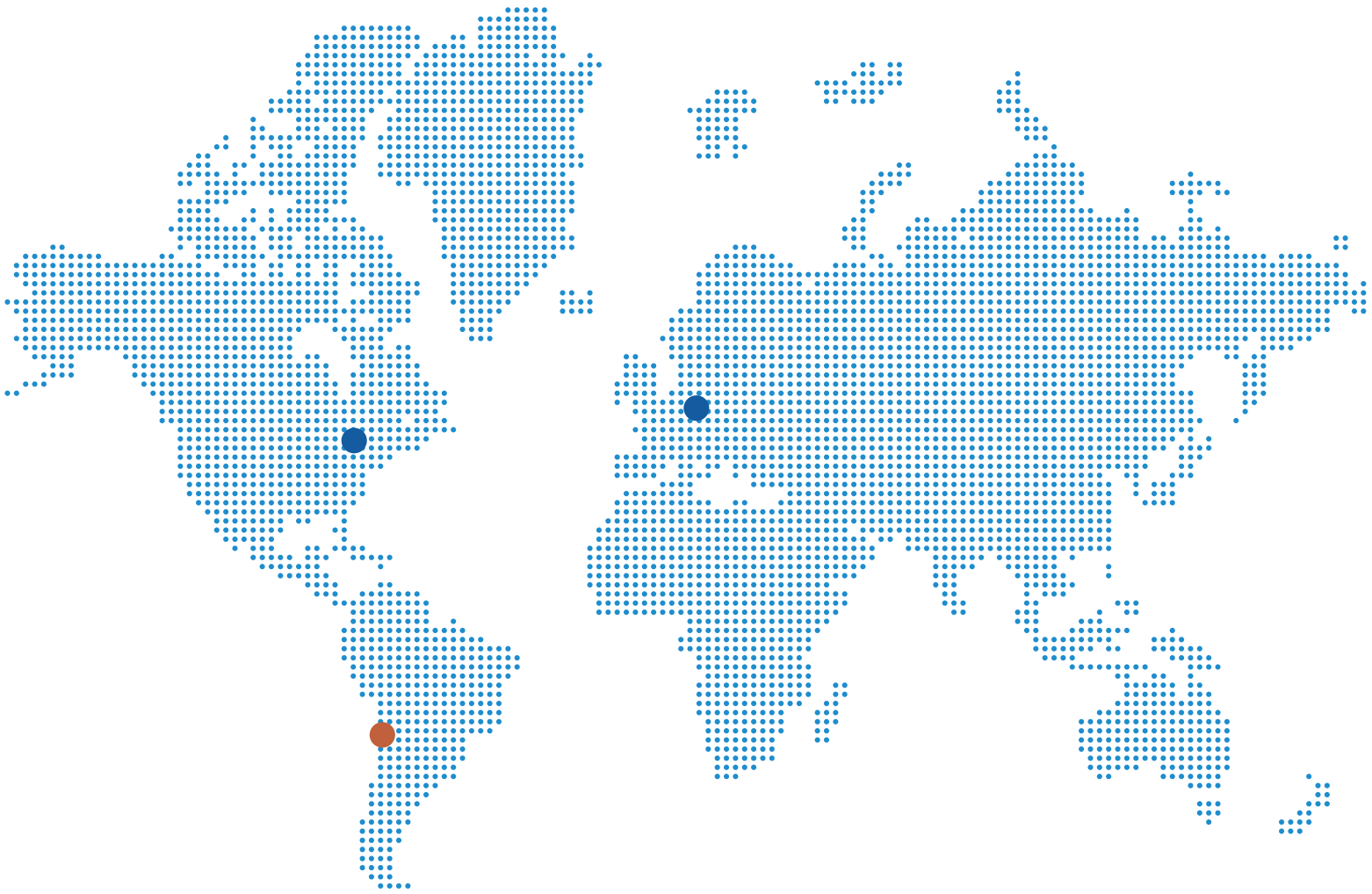
Tecnologías COBRA ha brindado soporte diario para nuestros equipos de automatización de tanques durante más de 30 años. Desde que comenzaron, han aumentado el OEE y han brindado soporte confiable de manera constante, incluidas revisiones importantes y actualizaciones de equipos.

Gerente de Tankhouse Sudamericano

Tecnologías COBRA y EPCM tiene experiencia de servicio y suministro de todos los OEM de MDC.

Mejorando la confiabilidad, Seguridad y Mantenibilidad de los sistemas propios y de terceros.

Gerente de Tankhouse Sudamericano



Con sede en Chile, COBRA opera a nivel mundial, pero apoya a los clientes localmente a través de nuestras operaciones en América del Sur, América del Norte y Europa.

Contáctenos hoy para saber cómo nuestras soluciones de automatización pueden ayudarlo a mejorar la seguridad, la productividad y eficiencia.

Sudamerica

Tecnologías COBRA
automation@tecnologiascobra.cl

Norteamérica

EPCM Service & Supply
automation@epcm.com

Europa, Medio Oriente, África

EPCM Europe
automation@epcm.com

*Durante estos 20 años
reparando cátodos
permanentes hemos
visto dramáticas mejoras
en la calidad de la
electro-depositación
y despegabilidad de los
cátodos de cobre. COBRA
(The EPCM Group) han
cumplido todos sus
compromisos con nosotros.*

Refinería de América del Norte
Gerente de la casa de tanques

Visión global. Presencia local.

Celebrando más de 40 años de excelencia global en ingeniería, adquisiciones y gestión de la construcción. Brindamos soluciones de ciclo de vida de una sola fuente a través de EPCM Engineering, EPCM Automation, EPCM Service & Supply, y Tecnologías COBRA. Nuestras soluciones centradas en el cliente están diseñadas específicamente para ayudar a nuestros clientes a lograr y mantener el liderazgo en sus industrias.

 **COBRA**
THE EPCM GROUP

www.tecnologiascobre.cl

